

甘肃建材院兰州国际机场 中深层地热供暖项目开工

甘肃省建材科研设计院有限公司

3月15日，中国地热产业工作委员会委员单位——甘肃省建材科研设计院有限责任公司承建的兰州中川国际机场三期扩建飞行区保障区中深层地岩热供热工程项目开工仪式在兰州新区隆重举行。

该项目依托省建材院自主知识产权的中深层无干扰地岩热技术，为兰州中川机场三期提供高效节能的清洁供暖，供热量4800kW，配置8口换热孔，4台地岩热机组及相应的附属设备。该技术井下封闭换热，取热不取水，对地下水、土壤等自然环境无干扰，全过程均为低温、低压交换过程，可实现自动化控制，安全可靠，运行成本低。

项目建成后，可在一个采暖季节约标煤1535吨，CO₂减排约3792吨，SO₂减排约31吨，粉尘减排约16吨，节能减排效果十分显著，具有良好的社会、环境和经济效益，为四型机场增添科技亮点、注入绿色元素，对推动双碳经济协同发展具有

重要示范效应。本项目的实施拓宽了无干扰地岩热技术的应用场景，也标志着甘肃科技集团实施科技成果转化、产业化取得了新成就，达到有效调整和平衡机场能源供需结构、推动节能减排、提高能源利用效率、提升管理运营水平的目标。

截至目前，甘肃建材院在建和投入使用的有12个中深层地岩热供暖项目，供热面积达到100万m²。目前已受理或授权的与地热能相关的专利29件，其中2件为国际专利，并于2018年编制了国内首个中深层地岩热供暖地方标准。中深层地岩热供热作为一种绿色低碳技术，入选国家《绿色技术推广目录》，是《“十四五”可再生能源发展规划》中重点推动的科技成果转化项目，对我国实现“双碳”战略目标、能源绿色低碳转型具有十分重要的意义。

转自：地热加APP